



# C-LEVER®

Durchflussmessung für  
Pulver und Schüttgüter

## WIRTSCHAFTLICHER PRODUKTEINSATZ DURCH DEN C-LEVER®

Ob Vorverladung in einen LKW oder Beimischung von Produkten: der C-LEVER® sichert die exakte Massemessung von Pulvern und Schüttgütern. Der C-LEVER® ist das optimale Messgerät für die Inline-Massedurchflussmessung. Die Messschurre erfasst die genaue Fördermenge und gibt diese an den Messumformer weiter. Durch die geringe Bauhöhe ist der Einbau nicht nur platzsparend, sondern auch schnell und kostengünstig realisierbar. Sichere Prozesse trotz unterschiedlicher Schüttdichten mit dem REMBE® Kersting C-LEVER®. Massedurchflussmesstechnik für frei fließende Schüttgüter, die sich unterschiedlichsten Prozessbedingungen anpassen lässt.

### Funktionsweise

Das C-LEVER® Prinzip basiert auf einem weltweit einzigartigen und patentierten Messverfahren. Dieses ermöglicht eine sehr genaue, reibungskompensierende Massedurchflussmessung des Schüttguts, die gravimetrisch – also freifallend – erfolgt. Selbst bei unterschiedlichsten Eigenschaften des Schüttguts wird so eine Messgenauigkeit von bis zu 99,5%\* erzielt (Minstdurchsatz 50 kg/h, Mindestmaterialdichte 0,3 t/m<sup>3</sup>).

\* Bei autorisierter Produktführung bauseitig oder durch einen REMBE® Kersting Zulauf. Alle Angaben der Genauigkeit beziehen sich auf den Messbereichsendwert.



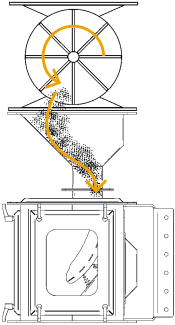
### Ihre Vorteile

- **Verlässliche Inventarkontrolle** durch präzise Be- und Entladung.
- **Einfache Installation:** keine Spezialisten notwendig.
- **Erhältlich in verschiedensten Materialien**, dadurch auch für stark abrasive Produkte geeignet.
- **Praktische Druckluftreinigung** für Materialien, die leicht anhaften.
- **Wartungsarm:** keine beweglichen Teile, kaum Verschleiß.
- **Hohe Genauigkeit**, auch bei variablen Förderleistungen und pulsierenden Produktströmen.
- **Geringer Platzbedarf:** kompakte Bauform.
- Einsatz auch **bei Hochtemperaturen** bis 200°C, z. B. in der Kunststofffertigung bei der Verladung heißer Asche aus Kraftwerksbetrieben oder der Überwachung von chemischen Dosierprozessen.
- Einsatz auch **in explosionsgefährdeten Bereichen**.
- **Sonderbau von Zulauftrichter** und Auslaufadapter bei verschiedenen Rohrleitungen oder schiefen Winkeln.

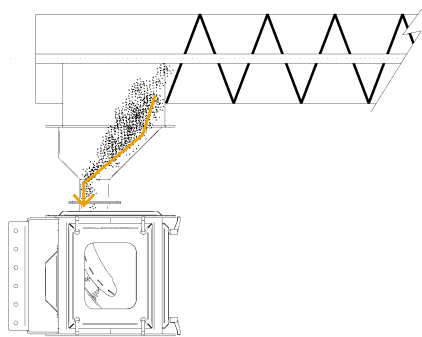
Detaillierte Informationen und Ansprechpartner für den C-LEVER® finden Sie unter: [www.rembe-kersting.de](http://www.rembe-kersting.de) oder kontaktieren Sie uns: +49 2961 7405-300, [info@rembe-kersting.de](mailto:info@rembe-kersting.de).



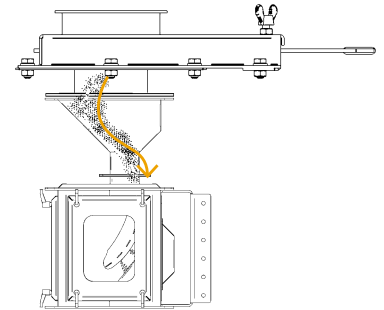
Möglichkeiten der Montage



C-LEVER® nach einer Zentralschleuse:  
Pulsierende Produktströme werden mit hoher Genauigkeit gemessen.



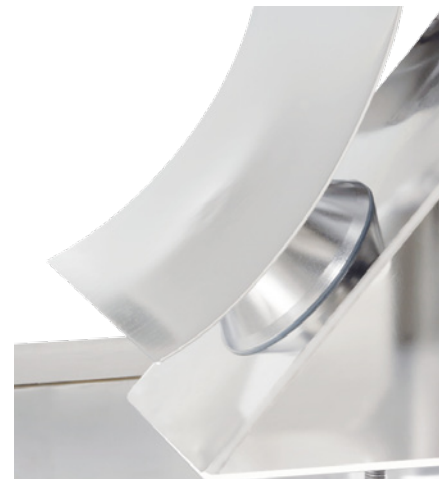
C-LEVER® nach einer Förderschnecke:  
Der REMBE® Zulauf garantiert eine hohe Genauigkeit auch bei variablen Förderleistungen.



C-LEVER® nach einem Schieber im Auslauf eines Silos.

Technische Daten

Material   Gehäuse	unlegierter Stahl, pulverbeschichtet mit RAL 1028 Edelstahl 1.4301 oder 1.4401
	Optionen auf Anfrage
	Edelstahl 1.4301
	Edelstahl 1.4301, elektropoliert
Material   Messschurre	HARDOX 400
	Keramik Beschichtung*
	Polyurethan Beschichtung*
Genauigkeit	±0,5 bis 2%
Arbeitstemperatur	-45 bis +75 °C, optionale Hochtemperatursausführung bis 200 °C
Ausgangssignal	0 bis 20 mV
Speisespannung	5 bis 12 VDC
Zulassung	CE-konform



Messschurre | Edelstahl, elektropoliert

\*weitere Beschichtungen auf Anfrage

Ausführungen

Typ	Min. Durchfluss [m³/h]	Max. Durchfluss [m³/h]	Max. Partikelgröße [mm]	Anschluss Abmessungen L x B [mm]	Höhe inkl. Einlauftrichter [mm]	Gewicht des Gerätes inkl. Zulauf [kg]
C-LEVER® mini	0,3	1	8	160 x 175	318	5
C-LEVER® 6	1	6	25	280 x 280	503	13
C-LEVER® 12	5	12	30	320 x 350	625	20
C-LEVER® 24	9	24	30	350 x 450	625	30
C-LEVER® 50	20	50	40	350 x 750	625	50
C-LEVER® 100	40	100	50	515 x 515	900	70
C-LEVER® 200	80	200	50	515 x 775	900	75
C-LEVER® 400	160	400	50	670 x 670	1.210	85
C-LEVER® 600	250	600	60	670 x 880	1.210	95

Messbare Dichte: 0,3 bis 2,5 kg/dm³

Consulting. Engineering. Products. Service.