



PROBENAHE AUS PNEUMATISCHEN FÖRDERSYSTEMEN

Der SamFlow ermöglicht die Probenahme von Pulver und Granulat aus pneumatischen Förderleitungen. Die Entnahme der Probe erfolgt durch den Förderdruck des Prozesses so gut wie automatisch. Der vorhandene Druck wird genutzt, um jeweils kleine Mengen in hochfrequenten Intervallen in einen Probenahmebehälter zu fördern. Die so gesammelte Probe repräsentiert die gesamte Fördermenge.

Ihre Vorteile

- **Abrasion wird vermieden.**
- **Einfache Montage** an einen bestehenden Prozess.
- **Hygienisch:** geeignet für Lebensmittel.
- **Kein direkter Eingriff** in Prozessleitung.
- **Zulässig bei einem Arbeitsdruck bis 3,5 bar.**



Installationsbeispiel



Technische Daten

Material Durchflussrohr (produktberührt)	1.4404 / 1.4571
Material Quetschventil	POM (Naturgummi)
Material Dichtung	EPDM optional PTFE
Material Flasche (produktberührt)	PP
Max. zulässige Arbeitstemperatur	-40 °C bis +80 °C bis 180 °C optional
Anschluss	1" Clamp-Verbindung
Arbeitsdruck	bis 3,5 bar
Anschluss Druckluft	mind. 1,5 bar über Förderdruck
Entlüftung	1/8" mit angesetztem Filter (0,2 Micron)
Optional	Steuerungskasten

Consulting. Engineering. Products. Service.