



SMARTWET

Feuchtproduktprobenehmer

FEUCHT UND PASTÖS.

Die Verarbeitung von Feuchtprodukten ist gegenüber trockenen, rieselfähigen Produkten deutlicher komplexer. Aufgrund der kohäsiven und adhäsiven Materialeigenschaften, können keine herkömmlichen Probenehmer eingesetzt werden.

Speziell für feuchte und pastöse Medien hat REMBE® Kersting einen pneumatischen Probenehmer entwickelt. Sie wollen im Anschluss an Ihre Trocknungsanlage zuverlässig beproben? Kein Problem mit dem SMARTwet.

Funktionsweise

Der SMARTwet wird mittels Flansch- oder Clamp-Verbindung direkt mit dem Prozess verbunden. Zur Materialentnahme fährt der Probenahmestutzen rotierend in den Prozess hinein während der innenliegende Kolben stehen bleibt und nimmt Material in dem entstehenden Proberaum auf. Der Steg, der sich im Stutzen befindet, sorgt dafür, dass sich das Material aus dem Prozess löst. Anschließend wird die Probe durch einen, im Probenahmerohr befindlichen Kolben, in den Auslasstutzen gedrückt. An dieser Stelle lassen sich unterschiedliche Sammelsysteme wie beispielsweise die REMBE® Kersting SAMbottle adaptieren.



Ihre Vorteile

- Beprobung **pastöser Medien** möglich.
- Material: optional **Hastelloy C-22**.
- **Keine Kontamination:** Abstreifen der Probekammer.

Technische Daten

Probenehmer	Kolbenprobenehmer DN 65
Probenvolumen	150 ml
Max. Hub	80 mm
Material Edelstahl (produktberührt)	1.4404 / 1.4301 Hastelloy C-276 / C-22 optional
Max. zulässige Betriebstemperatur	-40 °C bis +80 °C
Max. zulässiger Betriebsdruck	-0,1 bis +0,5 bar bei 22 °C

Consulting. Engineering. Products. Service.